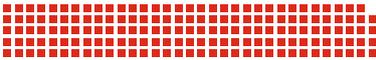




## Mehr-Kammer-Schmelzofen

- ➔ Zum Einschmelzen von kontaminierten Schrotten (Pyrolyse)
- ➔ Hohe Schmelzleistung (bis 250t/Tag)
- ➔ Niedriger Energieverbrauch
- ➔ Geringer Metallverlust



2

Der MultiMelter<sup>®</sup> ermöglicht dank seiner integrierten Pyrolyse die Aufarbeitung von stark kontaminierten Aluminiumschrotten (organische Anhaftungen) – bei besonders wirtschaftlicher und umweltfreundlicher Technologie.

Durch seine getrennten Funktionen hat der Mehr-Kammer-Schmelzofen gleich mehrere Vorteile: Er sorgt zum einen für enorme Schmelzkapazitäten, zum anderen für eine vollständige Umsetzung der Pyrolysegase. Und schließlich: Die Sauerstoffkontrolle im Ofen führt zu einem minimierten Metallabbrand. Der MultiMelter<sup>®</sup> ist der ideale Schmelzofen für Aluminium-Umschmelzhütten und als Remelter für kontaminierte Schrotte.

### Bestandteile und Funktion:

- > Heizkammer
  - zum Einschmelzen von sauberen Schrotten / Blöcken
- > Pyrolysekammer
  - zum Ablauf der Pyrolyse
  - zum Einschmelzen von kontaminierten Schrotten
- > Optionale Pumpenkammer
  - zum Umwälzen des Badinhalts im Ofen
- > Leistungsgrößen bis 250t Schmelzleistung pro Tag und 125t Badinhalt
- > Regenerativbrennersystem



3

Die Heizkammer und die Pyrolysekammer sind mit Hochtemperaturbrennern bestückt. Die eigens von Jasper entwickelten Regenerativbrennersysteme ermöglichen die gleichzeitige Nutzung der Pyrolysegase und des Hauptbrennstoffs; dabei werden sowohl die deutschen (TA-Luft) als auch die europäischen Emissionsgrenzwerte eingehalten. Das Pyrolysegas ersetzt teilweise den Hauptbrennstoff. Resultat: weniger Gesamtverbrauch.

### Luftvorwärmung plus Abgas-Quentsche

Der Einsatz eines EcoReg<sup>®</sup>-Regenerators ermöglicht ein Vorwärmen der Verbrennungsluft mit einem Wirkungsgrad von über 90 %. Außerdem fungiert er als Abgas-Quentsche für Dioxine und Furane – und ersetzt damit die sonst notwendige Quentsche zur Unterdrückung der De-Novo-Synthese.

### Steuerung und Visualisierung

Eine Siemens S7 übernimmt die Regelung und Steuerung des kompletten Ofens. Das sorgt für Sicherheit und Komfort. Denn die mögliche Anbindung an ein PC-Visualisierungssystem verschafft den Überblick über alle erforderlichen Daten, wie z. B. Temperatur, Druck und Sauerstoffgehalt.



4

- 1 MultiMelter<sup>®</sup> mit PulsReg<sup>®</sup>-Medusa-System
- 2 MultiMelter<sup>®</sup> mit PulsReg<sup>®</sup>-Zentral-System
- 3 Heizkammer MultiMelter<sup>®</sup>
- 4 MultiMelter<sup>®</sup> mit PulsReg<sup>®</sup>-Medusa-System

### Unsere Industrieofenbau-Produkte in der Übersicht:

- MultiMelter<sup>®</sup>
- EcoMelter<sup>®</sup>
- Gießofen GO
- Drehtrommelofen DKO
- Chargierung
- Alu-Treat<sup>®</sup>

Mehr Informationen unter:  
[www.jasper-gmbh.de](http://www.jasper-gmbh.de)

